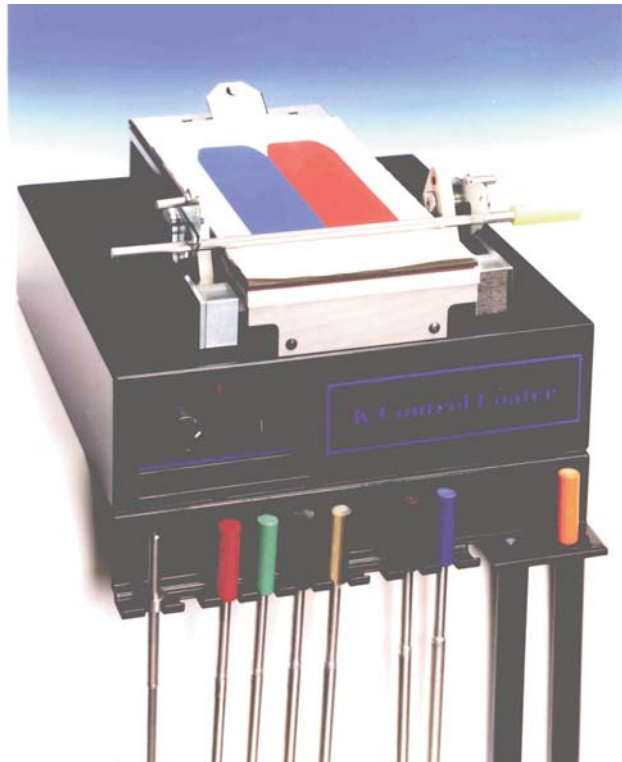


**K Control Coater
K 101 - Modell 623
K 202 - Modell 624**

**Gleichmäßige
Geschwindigkeit
und Andruckkraft**



**Gute
Wiederholbarkeit
• Einfache
Handhabung und
Reinigung**

testing equipment for quality management

ERICHSEN

Technische Beschreibung

**Rakelauftraggeräte zur
Prüfung von
Druckfarben und
anderen
Beschichtungen**

Zweck und Anwendung

Der **K Control Coater** wird überall dort eingesetzt, wo in kurzer Zeit sehr genaue und reproduzierbare Proben - z. B. von Druckfarben und anderen Oberflächenbeschichtungen - mit einer definierten und gleichmäßigen Auftragsstärke benötigt werden. Diese können sowohl für die Qualitätskontrolle, im F+E-Bereich, zu Präsentationszwecken oder auch zur Erstellung von Basisdaten für die Farb Rezeptierung Verwendung finden. Da auch mehrere Beschichtungen in einem Arbeitsgang aufgezogen werden können, eignen sich die Proben auch gut für Vergleichszwecke.

Ausführung und Funktion

Das **K-Control-Coater-System** besteht aus einem Grundgerät mit den Bedienelementen, einem Aufsatz zur Aufnahme der Rakelstäbe und der Druckunterlage mit Befestigungsklammer sowie einem Stabhalter und zwei Reinigungsbehältern, die an der Frontseite des Gerätes angebracht werden.

Grundgerät

Das Basisgerät ist in drei verschiedenen Versionen, d. h. mit **elektrischem Antrieb** 220/240 V oder 110/120 V sowie mit **Druckluftantrieb**, und in drei unterschiedlichen Größen, d. h. mit einer Auftragsfläche von

- **170 x 250 mm (K 101 - Modell 623)**
- **325 x 250 mm (K 202 - Modell 624)**

lieferbar.

Bei den Modellen K 101 und K 202 kann die Filmziehgeschwindigkeit zwischen 2 und 15 m/min stufenlos eingestellt werden.

Aufsätze

Im allgemeinen kommt der **Rakelaufsatz** mit den entsprechenden K-Stäben zum Einsatz.

Es ist jedoch auch möglich, anstelle der K-Stäbe den **VARIOCOATER 626** (mit Mikrometerschrauben justierbar) zu verwenden.

Außerdem kann das Grundgerät auch mit einem **K-Lox-Walzenaufsatz** kombiniert werden.

K-Stäbe

Die K-Stäbe bestehen aus einem Stahlkern, der mit rostfreiem Spezialdraht umwickelt ist. Die Querschnitte der verschiedenen Drähte sind so bemessen, dass exakte Nassfilme zwischen 4 µm und 500 µm aufgezogen werden können. Die K-Stäbe sind durch Nummerierung und unterschiedliche Farben der Griffe gekennzeichnet.

In der nachfolgenden Tabelle finden Sie die Stab-Nummer, die Farbkodierung und die Nassschichtdicke der einzelnen K-Stäbe. Zum Lieferumfang eines K-Control-Coater-Systems gehören 4 K-Stäbe (je 1 x Stab-Nr. 1 bis Stab-Nr. 4).

K-Stab Nr.	Farbe	Draht-Ø mm	Nassfilmdicke /µm
0	weiß	0,05	4
1	gelb	0,08	6
2	rot	0,16	12
3	grün	0,31	24
4	schwarz	0,51	40
5	hornfarb.	0,64	50
6	orange	0,76	60
7	braun	1,00	80
8	blau	1,27	100
9	hellbraun	1,50	120
150			150
200			200
300			300
400			400
500			500

Stäbe für spezielle Nassfilmdicken (bis max. 500 µm) können auf Wunsch geliefert werden.

Zubehör

Für die unterschiedlichen Einsatzzwecke des Gerätes sind entsprechende Druckunterlagen lieferbar:

Standard-Druckunterlage

3-lagig, bestehend aus Soft-, Gummi- und Melinexfolienunterlage.

Magnetunterlage

für magnetische Substrate, wie z. B. Weißblech. Es handelt sich um einen Permanentmagneten.

Vakuumsaugplatte

für dünne, flexible Substrate. Eine gummibeschichtete Unterlage wird an eine Vakuumsaugpumpe angeschlossen.

Beheizbare Unterlage

z. B. für warm geschmolzene Masse oder elektrografische Druckfarben. Die glatte Alu-Beschichtung kann bis zu 200 °C aufgeheizt werden, gesteuert mit einer digitalen Temperaturregelung.

Glasplatte

Besonders ebene Oberfläche, einfach zu reinigen.

Bestellinformationen

Detaillierte Bestellhinweise finden Sie in unseren Preislisten Nr. 623, und 624.

Technische Änderungen vorbehalten.
Gr. 8 - TBD 623/624 – XII/2021